

# HEGER Edelstahl – Klimaschutz, Nachhaltigkeit und wo Qualität kein Zufall ist

Mit Know-How, Ideen und Kreativität schloss sich das mittelständische Unternehmen in Schardenberg in den letzten Jahren der Spitze der führenden Anlagenbauer an.

**SCHARDENBERG.** Seit über drei Jahrzehnten steht das Unternehmen Heger Edelstahl für hochwertige Erzeugnisse aus Edelstahl, rasche Lieferzeiten und guten Service. Wurde zu Anfangszeiten das Kerngeschäft noch auf reine Lohnfertigung gelegt, so zeichnen mittlerweile eigene, innovative Produkte den Erfolg des Unternehmens aus.

## INNOVATION & KNOW-HOW

Von Wärmerückgewinnungsanlagen und Wärmetauschern über verschiedenste Behälter bis zu Sonderanfertigungen aus Edelstahl werden sämtliche Erzeugnisse in der eigenen Produktionshalle in Schardenberg gefertigt. Bestens geschulte Mitarbeiter verwenden dazu hochmoderne Fertigungstechnologien wie z. B. Schweißroboter, Wasserstrahlschneidanlage, Schweißsysteme sowie verschiedene Blechbearbeitungsmaschinen. Um den Qualitätsstandard zu halten, investiert



Das engagierte und motivierte Team von Heger Edelstahl in Schardenberg.

Heger regelmäßig in neue Fertigungsmaschinen.

## QUALITÄT IST KEIN ZUFALL

„Qualität ist kein Zufall“ – dieser Leitspruch des Unternehmens bestätigt deren Erfolgsgeschichte. 2011 startete Heger Edelstahl mit

der Entwicklung und Produktion von Wärmerückgewinnungsanlagen für industrielle Prozesse. „Dabei gab es natürlich auch Hürden zu bewältigen, manche größer und andere kleiner. Dennoch sind die vielen positiven Erfahrungsbe-

richte und Rückmeldungen unserer Kunden sowie der Beitrag zum Klimaschutz ein stetiger Ansporn für uns“, erklärt GF Robert Pretzl.

## BEITRAG ZUM KLIMASCHUTZ

Werden in einem Biomasseheizkraftwerk Hackschnitzel verbrannt, muss das im Holz enthaltene Wasser verdampft werden. Bei herkömmlichen Anlagen wird diese im Abgas enthaltene Energie über den Kamin in die Luft geblasen und somit verschwendet. Die Wärmerückgewinnungsanlagen von Heger Edelstahl kühlen die Abgase im Wärmetauscher ab, wodurch der Wasserdampf re kondensiert und somit diese Energie zurückgewonnen wird. Somit kann die Leistung der Anlage um bis zu 30 % erhöht werden. Dies entspricht zugleich der eingesparten Brennstoffmenge. Weiters werden dadurch die Umwelt geschont und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß minimiert. Derzeit sind über 100 Wärmerückgewinnungsanlagen von Heger Edelstahl in Österreich, Deutschland, Schweiz, Frankreich und Lettland in Betrieb, deren Engineering, Montage und Inbetriebnahme auch von Heger

durchgeführt wurde. Rückblickend betrachtet werden dadurch zig-Tausend Tonnen CO<sub>2</sub>-Emissionen jährlich gespart.

## MOTIVIERTE MITARBEITER

„Die familiäre Struktur im Unternehmen gefällt unseren Mitarbeitern besonders gut. Obendrein sorgen wir mit zahlreichen freiwilligen Sozialleistungen, wie z. B. jährlichen Betriebsausflügen, Skitaggen, hausinterne Events und einem täglich frischen Obstkorb für ein ausgeglichenes Betriebsklima“, berichtet GF Alexander Schauer stolz und ergänzt: „Als besondere Wertschätzung unseren Mitarbeitern gegenüber, die tagtäglich tolle Arbeitsleistungen erbringen, organisierten wir letztes Jahr als Dankeschön einen 4-tägigen Betriebsausflug nach Mallorca mit jeder Menge Spaß!“

## AUS- UND WEITERBILDUNG BEI HEGER EDELSTAHL

Für einen edelstahlverarbeitenden Betrieb wie Heger Edelstahl sind bestens ausgebildete Mitarbeiter eine zentrale Voraussetzung für die unternehmerische Weiterentwicklung. „Deshalb setzen wir auf eine erstklassige Basisausbildung und ständige Weiterentwicklung“, erklärt Alexander Schauer. „Zudem ist uns wichtig, dass wir qualifizierte Fachkräfte aus der Region beschäftigen, denn für einen Betrieb wie unseren sind diese unentbehrlich“, so Schauer. Wie gut die Ausbildung bei Heger Edelstahl ist, unterstreicht das „ineo-Zertifikat“ als hervorragender Lehrbetrieb. Auch „Lehre mit Matura“ wird im Betrieb gefördert. Derzeit bildet man fünf Metalltechniker-Lehrlinge aus. Mit einem jungen und motivierten Team wird fachge-

rechte Qualitätsarbeit auf Basis des innerbetrieblichen Know-hows in sämtlichen Produktionsabläufen ausgeführt.



Heger-Wärmerückgewinnungsanlage in Hinterstoder

Arbeitgeber  
der Region  
im Portrait

## HEGER'S ZUKUNFT

Angesichts der aktuellen Diskussionen über Klimaschutz stellt der Einsatz von Wärmerückgewinnungsanlagen eine hervorragende Möglichkeit dar, wie ohne zusätzliche Primärenergie wertvolle Heizenergie ohne ein einziges Kilogramm CO<sub>2</sub> erzeugt werden kann.

Heger Edelstahl leistet hier als Komplettanbieter einen wesentlichen Beitrag. Natürlich ist es für das Unternehmen weiterhin wichtig, sich neben dem Anlagenbau, mit dem Behälterbau und dem klassischen Edelstahl-Lohnfertigungsbereich zu beschäftigen. Nur durch effiziente Fertigung und spezielles Know-How der Mitarbeiter sowie entsprechender Fertigungsmöglichkeiten bleibt man konkurrenzfähig und erfolgreich. (GF Robert Pretzl)



**Arnold Eggertsberger, Metalltechniker 2. Lehrjahr**  
Warum hast du dich für die Firma Heger als Arbeitgeber entschieden?

„Ich war „Schnuppern“ und im Vergleich zu anderen Betrieben hat mir hier besonders das familiäre Umfeld gefallen. Jeder kennt jeden, man bekommt alles gut erklärt und die Kollegen sind sehr nett. Das erste Gespräch mit Chef Alexander Schauer war super.“



**Dominik Stuhlberger, Metalltechniker 1. Lehrjahr**  
Warum hast du dich für den Beruf „Metalltechniker“ entschieden?

„Mir gefällt besonders die Arbeit mit Metall - schweißen, formen und zusammenbauen. Bei Heger kann ich in verschiedensten Bereichen viel lernen und es ist dadurch sehr abwechslungsreich. Auch mein Bruder arbeitet hier im Unternehmen.“

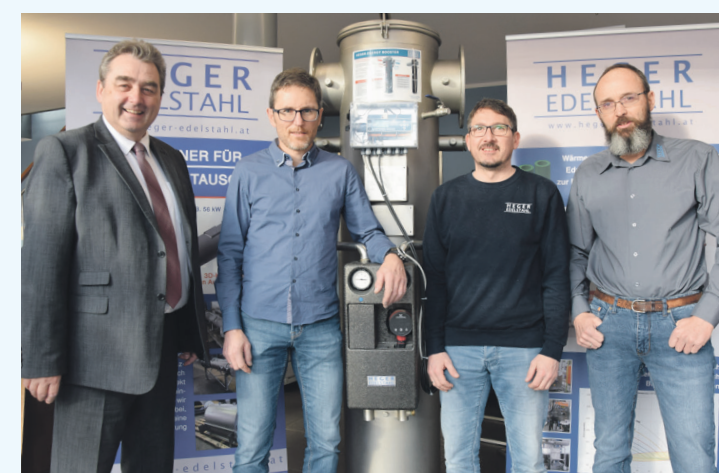


**Marvin Makin, Metalltechniker Geselle**  
Was gefällt dir an deiner Arbeit am besten?

„Nach 4jähriger Lehrzeit bei Heger Edelstahl bin ich nun selbstständig für Service und Montage von Wärmerückgewinnungsanlagen zuständig. Diese eigenverantwortliche und abwechslungsreiche Tätigkeit führte mich schon in andere Länder. Zudem liebe ich den Kontakt zum Kunden.“

**SPARKASSE**  
Oberösterreich  
Was zählt, sind die Menschen.

**PARTNERSCHAFT.**  
FÜR UNS ZÄHLT DIE WEITERENTWICKLUNG  
UNSERER REGION.



Franz Kohlbauer (Sparkasse OÖ) mit den GF der Heger Edelstahl Di Robert Pretzl, Alexander Schauer und Ing. Bernd Wernbacher

## Heger Edelstahl GmbH – Wachstum gestalten mit der Sparkasse OÖ.

HEGER aus Schardenberg, führender Anlagenbauer von Wärmerückgewinnungsanlagen und Erzeuger von Edelstahlprodukten, vertraut seit vielen Jahren auf die Sparkasse Oberösterreich.

Das Unternehmen wird mit dem Know-how der kundenstärksten Bank Oberösterreichs in allen Förder- und Finanzierungsthemen begleitet.

## HEGER EDELSTAHL

Offenen Stellen bei Heger

### - Metallbautechniker / Schlosser (m/w)

- Abgeschlossene technische Ausbildung
- Kenntnisse im Schweißen von Edelstählen
- Berufserfahrung im Anlagenbau von Vorteil

### - Technischer Zeichner / Konstrukteur (m/w)

- Kenntnisse im 3D-Zeichnen (Inventor bevorzugt)
- Kenntnisse in Blechbearbeitung
- Kenntnisse in Mechanik

Gehalt: Bezahlung über Kollektivvertrag

Nähere Informationen dazu finden Sie auf unserer Homepage/ Facebook.

Zauner Straße 16  
4784 Schardenberg  
Tel.: 077 13/50260



[www.heger-edelstahl.at](http://www.heger-edelstahl.at)